

Da:

Evol Automation s.r.l.s.

via Manfredonia, 15
71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
08811781538
Email: evolautomation@libero.it

A:

Princes Industrie Alimentari srl

Signor Gaetano Fratto
Località Incoronata Zona ASI
71122 Foggia FG

Importo in valuta Euro

| Descrizione | IVA | P.U.(netto) | Qtà | Totale Netto |
|--|-----|-------------|-----|--------------|
| <p>Come da sopralluogo effettuato si propone una modifica Software ed Hardware per consentire il coordinamento fra le aree di produzione.</p> <p>Situazione attuale:</p> <p>Le 3 linee Saldatrici, le 4 macchine depallettizzatrici ed i trasporti al momento sono considerate macchine indipendenti. Esse al momento non hanno nessun collegamento, ne fisico, ne software che consente di gestire il flusso di approvvigionamento delle lattine alle macchine riempitrici.</p> <p>Questa situazione comporta un problema di priorità fra le macchine depallettizzatrici che hanno la precedenza e le saldatrici che sono sottoposte alle prime.</p> <p>Queste precedenze devono essere invertite al fine di consentire una produzione costante ed a pieno regime delle macchine saldatrici ed integrare la rimanenza con le macchine depallettizzatrici.</p> <p>Questo migliora di molto la gestione della produzione riducendo gli spostamenti di magazzino e producendo in linea i barattoli.</p> <p>Un secondo aspetto è legato ai nastri trasportatori che non hanno la possibilità di modulare l'apporto di barattoli alle confezionatrici.</p> <p>La velocità dei trasporti è fissa questo comporta che se c'è un rallentamento a valle, ad esempio una macchina confezionatrice in lavaggio, i trasporti si intasano.</p> <p>L'intasamento dei trasporti oltre a creare una inutile usura dei nastri (per strisciamento) e quindi un aggravio delle manutenzioni, crea dei problemi di fermo alle macchine a monte, soprattutto le saldatrici che in questo momento non hanno la precedenza.</p> <p>Vi proponiamo la seguente soluzione tecnica</p> <p>Modifica elettrica:</p> <p>cablaggio in rete con posa di cavi di numero 6 quadri elettrici al fine di far dialogare le linee di produzione fra loro.</p> <p>Inserimento nel quadro trasporti di PLC per la regolazione della velocità degli inverter (attualmente fissa sul PLC installato non è presente l'analogica o porta disponibile).</p> <p>Inserimento di un server (gateway) per la comunicazione nei sistemi di pallettizzazione.</p> <p>Collegamento con quadro di conteggio in uscita dalle linee saldatrici.</p> <p>Collegamento in rete di stabilimento (in opzione in WiFi) del software di supervisione impianto.</p> <p>Software:</p> <p>Realizzazione di un software di supervisione impianto.</p> <p>Realizzazione software di collegamento e comunicazione.</p> <p>Modifica dei software (integrazione) per la comunicazione di allarmi e stati macchina in rete.</p> <p>Coordinazione fra le macchine.</p> <p>La presente offerta chiavi in mano include:</p> | | | | |

| | | | | |
|---|-----|-----------|---|-----------|
| <p>La fornitura delle apparecchiature necessarie, i cavi, posa e messa in opera (attraverso operai specializzati in distacco alla EVOL Automation), modifica software, documentazione.</p> <p>Non sono previste modifiche meccaniche o fornitura di sensori. Nel caso vengano richiesti vi potranno essere forniti separatamente.</p> | 22% | 29 600,00 | 1 | 29 600,00 |
|---|-----|-----------|---|-----------|

Tempi di consegna: 3 settimane

Pagamento tramite Bonifico sul seguente Conto Bancario:

Banca: Banca Sella S.p.A.

| | | | |
|------------|--------------------|--------------|-----------------|
| ABI | Branch code | C.C. | Checksum |
| 03268 | 15700 | 052695506850 | S |

Indirizzo: Evol Automarion s.r.l.s.

Nome titolare: Frederic Alfano

Codice IBAN: IT42 S032 6815 7000 5269 5506 850
Codice BIC/SWIFT: SELBIT2BXXX

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Totale Netto | 29 600,00 |
| Totale IVA 22% | 6 512,00 |
| Totale (IVA inclusa) | 36 112,00 |

Accettazione scritta, timbro, data e firma