

Evol Automation s.r.l.s.via Manfredonia, 15
71121 Foggia FGTelefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
08811781538
Email: evolautomation@libero.it**Steril Company Srl,**ZONA IND LE MACCHIA D'ISERNIA SNC
86070 Macchia d' IS

Partita IVA: IT00954630943

Descrizione

In riferimento all'ordine DIELLE s.r.l. N°: OS-24-3351 / PO-24-6068 nostro ordine CO24-07-0002 (pari a PR2405-0010)
Sviluppo software PLC e HMI per il ripristino delle funzionalità della linea di sterilizzazione.
Attività di verifica delle funzionalità della linea.
Verbale di collaudo funzionale Software PLC e HMI. - Totale: 03:00

Data : 08/10/2024 10.00

Sviluppo Interfaccia operatore su pannello Weintek (HMI):
Pagina principale con LAYOUT di linea, visualizzazione Pressioni e Temperature, anomalie. Pulsanti per i comandi di frequente uso.
Pagina di COMANDI MANUALI con la possibilità per l'operatore di eseguire in modo guidato tutti i comandi possibili sulla linea.
Pagina visualizzazione CAMERA 1 e 2 nella quale l'operatore può verificare lo stato delle fasi e di processo della singola camera.
Pagina di ALLARMI nella quale vengono gestiti gli allarmi di linea.
Pagine stati I/O PLC visualizzazione di tutti gli IO del PLC per una facile diagnostica.
Pagine visualizzazione TREND per la visualizzazione dei trend grafici di Pressione e Temperatura
Pagina STAMPA per la visualizzazione dei dati per la stampa a scontrino.

Data : 08/10/2024 00.00 - Durata : 01:00

Sviluppo software PLC:
Gestione dei comandi Manuali.
Gestione dei comandi Motori
Gestione Elettrovalvole
Gestione dei fincorsa
Gestione delle interfacce verso altro quadro.
Controllo singolo punto PLC sia in ingresso che in uscita.
Gestione Stati macchina (Manuale, Automatico, Ciclo Automatico)
Gestione Fasi Macchina per singola camera (per le parti comuni sono gestite in sincronia) durante le fasi di carico, processo, scarico.
Come da richiesta del cliente (ing. Consales) la gestione della camera è a priorità di temperatura per il mantenimento dei parametri minimi di legge.
Controllo per l'interfacciamento con generatore di vapore.
Controllo per l'interfacciamento con sistema di ventilazione
Controllo per l'interfacciamento con trituratore
Gestione interblocchi di sicurezza in particolare con barriere di sicurezza scarico e pulsanti di emergenza in campo.
Campionamento valori di misura per consentire la stampa.
Calibrazione Sensori di pressione e temperatura.
Gestione delle valvole e delle pompe del vuoto.
In generale quanto necessario al corretto funzionamento della linea in automatico come da prove funzionali

Data : 30/09/2024 00.00 - Durata : 01:00

Prove funzionali sono state eseguite per verificare il corretto funzionamento in Ciclo Automatico.
Le verifiche sono state effettuate facendo svariati cicli in continuo di tutta la linea con entrambe le camere ed ottimizzando i valori di carico e di temperatura.
Inoltre prove funzionali solo state effettuate per la verifica ed il miglioramento della quantità di umidità nel CSS
Molte prove con TEST BIOLOGICO sia "rapido" sia "standard" sono stati effettuati ed fanno dato tutti esito NEGATIVO (buono).
In data 01/10/2024 LE prove sono state effettuate in presenza della Steriltec per la verifica ufficiale di Sterilità del prodotto.

Data : 08/10/2024 00.00 - Durata : 01:00

PENDING:

non essendo possibile gestire la stampante EPSON TM-220U attraverso i comandi nativi del pannello HMI ed essendo necessaria una interfaccia seriale ed un cavo seriale adeguati in corso di fornitura, al momento non è possibile effettuare la stampa standard dello scontrino di fine ciclo.

Tale funzionalità è stata al momento sostituita dalla generazione di FILE di LOG sul pannello operatore e scaricabili in formato XLS da remoto (in LAN).

Nome e firma del partecipante:

Nome e firma del cliente: