

Da

A

Evol Automation s.r.l.s.

 via Manfredonia, 15
 71121 Foggia FG

 Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
 08811781538
 Email: evolautomation@libero.it

Beta Plast srl

 Sig. Matteo Berardi
 via Ascoli sp 105, km 7
 71122 BO FG
 Partita IVA: IT02036830715

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Totale Netto
TH130 - PRESSA AD INIEZIONE Caratteristiche Questa macchina con servozionamento è progettata per la tua elaborazione universale applicazioni questa serie di macchinari è veloce, precisa e ha un'eccellente Ripetibilità. Questa macchina per lo stampaggio a iniezione THREEPLAST può aiutarti raggiungere la massima producibilità su un'ampia gamma di materiali. con un Vite bimetallica e canna nitruata. punta della vite resistente all'usura. Molta forza tiranti e piani rigidi. tutto si aggiunge a un'unità, che rimarrà la ovviamente, offrendo una qualità costantemente elevata e un output con una vasta gamma di materiali e con gli stampi più complessi. Unità di bloccaggio Trasduttore preciso per il controllo della corsa di bloccaggio/espulsore/iniezione Tre piastre / ginocchiere in ghisa duttile ad alta rigidità QT500-7A Fori di montaggio robot preforati Dispositivo di regolazione dell'altezza dello stampo a ingranaggio idraulico Dispositivi di sicurezza meccanici / elettrici Asta di bloccaggio di sicurezza meccanica senza regolazione Fasce e supporti in acciaio al manganese resistenti all'usura, binari per mobili Piastra Sistema di lubrificazione centralizzato automatico Impostazioni multiple della funzione di espulsione Piastra Euromap con scanalature a T e fori di montaggio dello stampo Regolazione automatica dell'altezza dello stampo Ripristino forzato dell'espulsore Strisce antischacciamento sui bordi del cancello di sicurezza Unità di iniezione Sistema di iniezione a doppio cilindro parallelo Motore idraulico a bassa velocità e coppia elevata Vite bimetallica e canna nitruata Ugello PID multistadio e controllo della temperatura della canna Fascia termica completamente chiusa Cover Coperchio di sicurezza dell'ugello Protezione dall'avviamento a freddo (funzione di riscaldamento dell'olio se il clima è freddo) Guida lineare per carrello gruppo iniezione Spurgo materiale automatico	22%	35 000,00	1	35 000,00

<p>Risucchio selezionabile prima o dopo la plastificazione Tramoggia mobile (90T-320T) Fascia riscaldante in ceramica Controllo della contropressione su PLC</p> <p>Sistema idraulico Servomotore, sistema di pompaggio Valvola idraulica delle migliori marche Guarnizione idraulica di marca superiore Dispositivo di chiusura rapida dello stampo Dispositivo di raffreddamento integrato By pass Filtro olio per olio idraulico Progettazione circuito idraulico arresto apertura stampo (170T --500T) Dispositivo di ritenzione di sicurezza per tubo idraulico ad alta pressione esposto Due set di connettori per estrattore con valvola Dispositivi di raffreddamento ad acqua per stampi</p> <p>Sistema elettrico Protezione del riscaldamento forzato della canna Ispezione ingresso/uscita Mantenimento automatico del calore e impostazione automatica del riscaldamento Modi per passare dall'iniezione al mantenimento della pressione: ora/ posizione / ora + posizione LCD a colori TFT da 12" Spazio di memoria per un massimo di 100 set di dati di stampo, porte USB Più lingue operative Spia di allarme a colori 2 colpi d'aria Tutti i trasduttori, interruttori a corrente debole e inversione elettrovalvole racchiuse da tubi corrugati stagni e antimorso Sicurezza multilivello con password e pannello operativo con chiave Cancelli di sicurezza anteriori e posteriori con protezione per arresto di emergenza Cancelli di sicurezza posteriori con protezione di arresto (portellone aperto arresta il motore) Interfaccia PDP Interfaccia di controllo statistico di processo (SPC) Interfacce riservate per dispositivi di soffiaggio, estrazione anime, espulsore posteriore, eccetera. Due set di prese di corrente trifase, AC 380V Un set di presa di corrente multifunzione, AC 220V Controllo riscaldamento SSR Interfaccia robot Euromap 67 / 12</p>				
<p>Chiller TH-10HP + Impianto raffreddamento con frigorifero e scambiatopre Acqua / Aria Potenza Termica 10Hp Kcal/*h 26832 Kw 31.2 Alimentazione 400Vac 3 ph 50Hz Potenza massima assorbita 8.5Kw Gas R407C Controllo elettronico della temperatura.</p>	22%	3 843,00	1	3 843,00
<p>Messa in servizio Assistenza, installazione e messa in servizio in loco</p>	22%	3 200,00	1	3 200,00
<p>Caricatore a tramoggia Aspiratore ciclonico di carico con tramoggia ad apertura controllata.</p>				

Completo di miscelatore e unità di controllo.	22%	1 800,00	1	1 800,00
Trasporto Z Nastro trasportatore a scala per uscita macchine di stampaggio plastica con separatore di Materozze a paletta.	22%	1 780,00	1	1 780,00
Crusher_200 - Trituratore per plastica Crusher 200 Trituratore a dischi per la rottura di materozze plastiche. Apertura 200x200mm potenza motore 2Kw Alimentazione 400V 3ph+T Canale di ingresso protetto antinfortunistica. Larghezza dischi 10mm	22%	2 800,00	2	5 600,00

Tempi di consegna: 10 settimane dro

Termini di Pagamento: Rimessa diretta

Pagamento tramite Bonifico sul seguente Conto Bancario:

Banca: Banca Sella S.p.A.

ABI 03268	Codice filiale 15700	C.C. 052695506850	Checksum S
---------------------	--------------------------------	-----------------------------	----------------------

Indirizzo: Evol Automarion s.r.l.s.

Nome titolare: Frederic Alfano

Codice IBAN: IT42 S032 6815 7000 5269 5506 850
Codice BIC/SWIFT: SELBIT2BXXX
Totale Netto 51 223,00

Totale IVA 22% 11 269,06

Totale (IVA inclusa) 62 492,06

Accettazione scritta, timbro, data e firma