

Da

A

Evol Automation s.r.l.s.

via Manfredonia, 15
71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
08811781538
Email: evolautomation@libero.it

Dielle S.r.l.

Via Circumvallazione Esterna 12
80025 Casandrino NA

Partita IVA: IT01523381216

Sviluppo software di controllo PLC multiasse.

Come da richiesta del cliente la presente offerta prevede quanto segue:

- Setup e parametrizzazione e inializzazione del PLC Scheider M262
- Impostazione rete fieldbus Sercos
- Impostazione rete Ethernet per la comunicazione con Pannello operatore e remoto.
- Setup iniziale azionemato Lexium
- Impostazione nodo Sercos e Modbus sui singoli assi

Verifiche Funzionali.

- Software PLC -
- Gestione Emergenza
- Gestione comandi manuali
 - Avanti Jog Rapido
 - Avanti Lento a velocità impostabile
 - Indietro Jog Rapido
 - Indietro Lento a velocità impostabile
 - Homing
 - Selezione dell'asse da movimentare in manuale
 - Gestione extracorsa
- Gestione Movimenti in automatico

- Sequenza posizioni con i parametri di:
 - Posizione partenza
 - Posizione Arrivo
 - Coppia Minima
 - Coppia Massima
 - Tempo intervento coppia minima
 - Coppia di spinta
 - Stop ciclo

gestione ciclo prova

Il ciclo di prova si svolgerà nel seguente modo;
L'operatore può abilitare e disabilitare i singoli assi.
Dato l'avvio al ciclo gli assi (al momento 8) cominceranno simultaneamente il loro movimento seguendo il percorso impostato (movimento singolo o sequenza)
in caso di anomalia durante il movimento il singolo asse si metterà in pausa e verrà lanciato un allarme.
E' compito dell'operatore decidere se continuare la prova o bloccare l'asse interessato.
Gli altri assi continueranno il loro percorso impostato. è facoltà dell'operatore fermare gli altri assi.
Sarà anche possibile impostare una funzione di blocco di tutti gli assi in caso di anomalia.
In questo caso tutti gli assi si fermano contemporaneamente.

Durante la prova il PLC e il pannello operatore dovranno registrare i dati di posizione e coppia messi a disposizione dagli assi e memorizzarli in un file da esportare per la post elaborazione.

Prove funzionali e test presso il cliente

Società a responsabilità limitata Semplificata s.r.l.s. - Capitale di 1 000 EUR
Cod. Fisc.: 04117500712 - Codice EORI: \$DI M5UXCR1 - Partita IVA: 04117500712

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Disc.	Totale Netto
-------------	-----	-------------	-----	-------	--------------

Sviluppo Software su PLC M262 per impianto controllo assi e misura Costo forfettario su base oraria per interventi presso il cliente con sede a Gricignano (CE) al netto delle spese di trsferta che verranno fatturate a piè di lista.	22%	400,00	5		2 000,00
Sviluppo Software su PLC M262 per impianto controllo assi e misura Costo forfettario su base oraria Sviluppo presso nostra sede	22%	400,00	5	35%	1 300,00

Termini di Pagamento: Rimessa diretta

Pagamento tramite Bonifico sul seguente Conto Bancario:

Banca: Banca Sella S.p.A.

ABI 03268	Codice filiale 15700	C.C. 052695506850	Checksum S
---------------------	--------------------------------	-----------------------------	----------------------

Indirizzo: Evol Automarion s.r.l.s.
 Nome titolare: Evol Automation s.r.l.s.

Codice IBAN: IT42 S032 6815 7000 5269 5506 850

Codice BIC/SWIFT: SELBIT2BXXX

Totale Netto	3 300,00
Totale IVA 22%	726,00
Totale (IVA inclusa)	4 026,00

Accettazione scritta, timbro, data e firma