

Da:

A:

Evol Automation s.r.l.s.

via Manfredonia, 15
 71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
 08811781538
 Email: evolautomation@libero.it

B and B s.r.l.

Sig. Raffaele Caposiena
 S.P. 88 Ascoli - Contessa
 71047 Stornara FG
 Partita IVA: 02256980711

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Totale Netto
<p>Cella Lievitazione per Biga</p> <p>Realizzazione di una cella di lievitazione dalle dimensioni di 4000x4000mm interni Con altezza di 2800mm La cella verra realizzata con pannelli in materiale coibentato rivestito internamente di INOX. La temperatura della cella verrà gestita da ciclo Frigorifero e da un sistema di riscaldamento elettrico a resistenza al fine di mantenere costante la temperatura fra i 22-24°C La cella è provvista di illuminazione interna.</p>	22%	13 000,00	1	13 000,00

Tempi di consegna: 10 settimane dro
Termini di Pagamento: 60% Acconto all'ordine, 30% Merce Pronta, 10% Collaudo
Tipo di pagamento: Acconto+consegna+collaudo

Totale Netto 13 000,00
Totale IVA 22% 2 860,00
Totale (IVA inclusa) 15 860,00

Accettazione scritta, timbro, data e firma

Da:

Evol Automation s.r.l.s.

via Manfredonia, 15
71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
08811781538
Email: evolautomation@libero.it

A:

B and B s.r.l.

Sig. Raffaele Caposiena
S.P. 88 Ascoli - Contessa
71047 Stornara FG
Partita IVA: 02256980711

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Totale Netto
<p>Nastro di raffreddamento Compresa di : Nastro larghezza 800mm N° 10 metri di nastro modulare con una velocità variabile di 30->1000 mm / min. Motore per il traino del nastro sotto inverter Sensori per la salvaguardia del nastro Struttura in acciaio inox Sono escluse la logica di funzionamento, software, PLC.</p>	22%	10 000,00	1	10 000,00
<p>Quadro controllo per Nastro raffreddament 4.0 Quadro di controllo e comando per nastro di raffreddamento a spirale completo di: PLC e interfaccia operatore compatibili con la rete di macchine in progetto. Inverter per il controllo della velocità del nastro trasportatore. Inverter per il controllo della tensione del nastro trasportatore. Sensori di temperatura ingresso e uscita. Sensori di controllo integrità nastro, Sensori di tracciatura pezzi. Compatibile Industria 4.0.</p>	22%	3 750,00	1	3 750,00
<p>Pannellatura per chiusura e coibentazione nastro 4000x4000x3000mm Completa di tetto e porte di accesso con guarnizioni, pannellature laterali, pavimento, sonde di rilevamento temperature, batterie e ventole La macchina verrà preparata e smontata. Chiller di Raffreddamento e Batterie di raffreddamento.</p>	22%	8 500,00	1	8 500,00

Tempi di consegna: 10 settimane dro
Termini di Pagamento: 60% Acconto all'ordine, 30% Merce Pronta, 10% Collaudo
Tipo di pagamento: 60% all'ordine, 40% a merce pronta

Totale Netto 22 250,00
Totale IVA 22% 4 895,00
Totale (IVA inclusa) 27 145,00

Accettazione scritta, timbro, data e firma

Da:

A:

Evol Automation s.r.l.s.

via Manfredonia, 15
71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
08811781538
Email: evolautomation@libero.it

B and B s.r.l.

Sig. Raffaele Caposiena
S.P. 88 Ascoli - Contessa
71047 Stornara FG
Partita IVA: 02256980711

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Totale Netto
<p>Nastro a spirale di raffreddamento Compresa di : tamburo da 2000 mm Struttura esterna della " giostra" 2800 mm N° 100 metri di nastro modulare con una velocità di 1000 mm / min. Motori, uno per il traino e uno per il tensionamento del nastro Sensori per la salvaguardi del nastro Struttura in acciaio inox Sono escluse la logica di funzionamento, software, PLC ,pannellature laterali, soffitto, pavimento, sonde di rilevamento temperature, batterie e ventole La macchina verrà preparata e smontata (tranne il tamburo centrale) per l'inserimento all'interno del vostro cliente.</p>	22%	67 500,00	1	67 500,00
<p>Quadro controllo per Nastro raffreddament 4.0 Quadro di controllo e comando per nastro di raffreddamento a spirale completo di: PLC e interfaccia operatore compatibili con la rete di macchine in progetto. Inverter per il controllo della velocità del nastro trasportatore. Inverter per il controllo della tensione del nastro trasportatore. Sensori di temperatura ingresso e uscita. Sensori di controllo integrità nastro, Sensori di tracciatura pezzi. Compatibile Industria 4.0.</p>	22%	4 750,00	1	4 750,00
<p>Pannellatura per chiusura e coibentazione nastro 4000x4000x3000mm Completa di tetto e porte di accesso con guarnizioni.</p>	22%	25,00	64	1 600,00

Tempi di consegna: 10 settimane dro
Termini di Pagamento: 60% Acconto all'ordine, 30% Merce Pronta, 10% Collaudo
Tipo di pagamento: 60% all'ordine, 40% a merce pronta

Totale Netto 73 850,00
Totale IVA 22% 16 247,00
Totale (IVA inclusa) 90 097,00

Accettazione scritta, timbro, data e firma

Da:

Evol Automation s.r.l.s.

 via Manfredonia, 15
 71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:

08811781538

Email: evolautomation@libero.it

A:

B and B s.r.l.

 Sig. Raffaele Caposiena
 S.P. 88 Ascoli - Contessa
 71047 Stornara FG
 Partita IVA: 02256980711

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Totale Netto
Trasporto per Stenditura Manuale Nastro trasportatore con sfarinatore controllato per la stenditura manuale delle Pinse Lunghezza utile 3mt Larghezza 400mm altezza operatore 80cm Avanzamento controllato Alimentazione 400V 3ph 0.5Kw 50Kz	22%	3 500,00	1	3 500,00
Nastro carico Ranghi Nastro trasportatore retrattile per il posizionamento dei ranghi del forno. Dotato di penna inclinabile pneumatica. Larghezza nastro 400mm Lunghezza complessiva 2500mm Lunghezza retrattile 1100mm Posizionamento con motori Brushless Sistema di protezione dal calore della tavella attraverso lamina retrattile. Sensore di posizione iniziale per sincronizzazione.	22%	12 000,00	1	12 000,00
Nastro si carico supplementare Nastro di posizionamento e trasporto	22%	2 500,00	1	2 500,00
Nastro di trasporto uscita forno larghezza utile 400mm Lunghezza 3500mm	22%	3 500,00	1	3 500,00
Trasporto discesa raffreddamento Larghezza utile 400mm Lunghezza 4000mm	22%	4 000,00	1	4 000,00

Tempi di consegna: 10 settimane dro
Termini di Pagamento: 60% Acconto all'ordine, 30% Merce Pronta, 10% Collaudo

Totale Netto 25 500,00
Totale IVA 22% 5 610,00
Totale (IVA inclusa) 31 110,00

Tipo di pagamento: 60% all'ordine, 40% a merce pronta

Accettazione scritta, timbro, data e firma

Da:

Evol Automation s.r.l.s.

via Manfredonia, 15
71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
08811781538
Email: evolautomation@libero.it

A:

B and B s.r.l.

Sig. Raffaele Caposiena
S.P. 88 Ascoli - Contessa
71047 Stornara FG
Partita IVA: 02256980711

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Totale Netto
<p>Forno in continuo per pizza</p> <p>FORNO: Struttura portante acciaio. Copertura e interni INOX. Coibentazione Fibra di ceramica + Lana di Roccia Pannelli esterni smontabili. Portine di accesso per ispezione.</p> <p>NASTRO TRASPORTATORE Catenaria in acciaio austenitico a rulli Larghezza utile 1000mm Sistema di lubrificazione automatico Tapparella in refrattario PIXA50 / in alternativa Granito piano taglio</p> <p>RISCALDAMENTO Bruciatore a fiamma libera Aspirazione forzata Ventilazione e ricircolo interno Settori riscaldamento 5 Superiore + 5 Inferiore Potenza installata 180Kw (gas)</p> <p>QUADRO CONTROLLO IP 66 Alimentazione 400V 3ph+N+T controllo PLC Interfaccia operatore grafico a colori. compatibile INDUSTRIA 4.0</p>	22%	70 000,00	1	70 000,00
<p>Nastro di uscita Larghezza 500mm Lunghezza 2000mm Maglia in INOX Motorizzazione 400v 3ph</p>	22%	0,00	1	0,00
<p>Nastro Raffreddamento rapido Lunghezza 2000mm Larghezza 500mm Ventilazione: 5x Ventole assiali Struttura inox</p>	22%	0,00	1	0,00

--	--	--	--	--

Tempi di consegna: 10 settimane dro

Termini di Pagamento: 60% Acconto all'ordine, 30% Merce Pronta, 10% Collaudo

Totale Netto	70 000,00
Totale IVA 22%	15 400,00
Totale (IVA inclusa)	85 400,00

Check payments (including tax) are payable to Evol Automation s.r.l.s., send to

via Manfredonia, 15
 71121 Foggia FG

Pagamento tramite Bonifico sul seguente Conto Bancario:

Banca: Banca Sella S.p.A.

ABI	Codice filiale	C.C.	Checksum
03268	15700	052695506850	S

Indirizzo: Evol Automarion s.r.l.s.

Nome titolare: Frederic Alfano

Codice IBAN: IT42 S032 6815 7000 5269 5506 850

Codice BIC/SWIFT: SELBIT2BXXX

Accettazione scritta, timbro, data e firma

Da:

Evol Automation s.r.l.s.

via Manfredonia, 15
71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
08811781538
Email: evolautomation@libero.it

A:

B and B s.r.l.

Sig. Raffaele Caposiena
S.P. 88 Ascoli - Contessa
71047 Stornara FG
Partita IVA: 02256980711

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Totale Netto
EVOL Dough Lievitatore a Nastro lento. Struttura in acciaio Inox completamente chiusa. Nastro trasportatore di ingresso: controllato in posizione con motore brushless. Ribaltamento pneumatico. Sensori di posizione. Nastro di lievitazione: Larghezza 1 mt Lunghezza totale sviluppo 56 mt Tempo permanenza @1800P/h (270gr): 2 ore Ribaltamenti: 10 - 12 (secondo configurazione) Sfarinatori 1 ingresso 2 intemedi 1 Uscita Climatizzazione Controllo temperatura / umidità con batteria raffreddamento. Riscaldatore per lievitazione a bassa potenza. (30°C) Riscaldatore ad alta potenza per la sanificazione automatica (60°C) Quadro elettrico Controllo PLC Rockwell Automation Motorizzazione sotto INVERTER Pannello operatore grafico colore. Compatibile INDUSTRIA 4.0	22%	56 000,00	1	56 000,00

Tempi di consegna: 10 settimane dro
Termini di Pagamento: 60% Acconto all'ordine, 30% Merce Pronta, 10% Collaudo

Totale Netto 56 000,00
Totale IVA 22% 12 320,00
Totale (IVA inclusa) 68 320,00

Check payments (including tax) are payable to Evol Automation s.r.l.s., send to

via Manfredonia, 15
71121 Foggia FG

Pagamento tramite Bonifico sul seguente Conto Bancario:

Banca: Banca Sella S.p.A.

ABI	Codice filiale	C.C.	Checksum
03268	15700	052695506850	S

Indirizzo: Evol Automarion s.r.l.s.

Nome titolare: Frederic Alfano

Codice IBAN: IT42 S032 6815 7000 5269 5506 850

Codice BIC/SWIFT: SELBIT2BXXX

Accettazione scritta, timbro, data e firma

Da:

Evol Automation s.r.l.s.

via Manfredonia, 15
71121 Foggia FG

Telefono: 08811781538/3351342929 - Fax:
08811781538
Email: evolautomation@libero.it

A:

B and B s.r.l.

Sig. Raffaele Caposiena
S.P. 88 Ascoli - Contessa
71047 Stornara FG
Partita IVA: 02256980711

Importo in valuta Euro

Descrizione	IVA	P.U.(netto)	Qtà	Totale Netto
<p>Spezzatrice a Depressione Macchina ideale per spezzare ed arrotolare paste con percentuale d'acqua superiore al 55%. In base alla macchina utilizzata (disponibile in 8 modelli) si possono ottenere differenti grammature (vedi tabella). La velocità di produzione varia da un minimo di 960 pezzi/ora ad un massimo di 3240 pezzi/ora. Dotata di tramoggia in acciaio inox, da Kg. 80 . Il suo sistema di lavoro permette una pesatura precisa dei pezzi senza maltrattare la pasta. Completa di dispositivo conta pezzi digitale programmabile con fermo automatico. Le variazioni di velocità di produzione e dei pesi della pasta sono gestite elettronicamente da due inverter, facilitandone così le regolazioni mediante l'uso di semplici comandi. Provvista di impianto di lubrificazione, a ricircolo di olio alimentare, dotato di sensore galleggiante e filtro per garantire sempre un funzionamento ottimale della macchina ed è inoltre dotata di un vassoio di recupero residui. Impianto elettrico e griglia di protezione sulla tramoggia a norme CE. Il tappeto d'uscita pezzi è regolabile in altezza per facilitare l'abbinamento con altre macchine, ed è equipaggiato con pre-arrotondatore a coppo regolabile. Optional disponibili su richiesta: tavola di filonatura, tappeto stretto/lungo o corto per abbinamenti, sfarinatore motorizzato indipendente. Funzionamento ad un pistone con diametro da 80mm per spezzare da 30 a 370 grammi . Macchina completamente automatica. Produzione da 960 a 2400 Pz/h Tappeto di uscita stretto. Tramoggia Inox da 80Kg Teflonata. Sfarinatore indipendente. Corpo macchina in INOX. Controllo remoto Conforme a INDUSTRIA 4.0</p>	22%	15 000,00	1	15 000,00
<p>Arrotondatrice Conica Macchina adatta per arrotolare paste molli, per ottenere pane tondo di differenti spezzature. La formatura avviene tra un cono rotante e due spirali concave aderenti allo stesso, rivestite in teflon, che consentono di ottenere dei pezzi di pasta di forma sferica. È completa di uno sfarinatore elettrico indipendente. Montata su ruote girevoli. È adatta per diverse lavorazioni, pane pugliese, panettoni, ecc. Fornita per Arrotondare da gr.100 a gr. 800 con 2 serie di canali teflonati e con 1 frafinatore elettrico motorizzato indipendente. Montaggio su ruote. Integrazione a linea in Ethernet con compatibilità INDUSTRIA 4.0</p>	22%	6 050,00	1	6 050,00
<p>Trasporto Controllo Peso Nastro trasportatore con sistema di controllo peso in linea.</p>				

Sistema di scarto automatico fuori misura. Controllo velocità ad inverter. Nastro scarto a botola pneumatico. Comunicazione in MODBUS.	22%	3 100,00	1	3 100,00
Trasporto Inserimento Nastro trasportatore con sistema di Sincronizzazione carico Lunghezza nastro: 1000mm Larghezza 250mm El. Load 0.5Kw 3x400v 50Hz	22%	2 500,00	1	2 500,00
Elevatore a tazze Nastro trasportatore elevatore a coppette 2.5m Capacity 3000pcs/H Controllo remoto da linea El. Load: 0.50kW 3x400v, 50Hz	22%	4 500,00	1	4 500,00
Quadro controllo Linea Carico Quadro controllo macchine carico PLC di comando e sicurezza, dotato di comunicazione e log di sistema. Pannello Operatore Comunicazione e controllo remoto. Gestione ricette e impostazioni. Gestione Allarmi. Carpenteria Standard Verniciata Controllo motori INVERTER a rigenerazione Controllo Brushless INDUSTRIA 4.0	22%	8 500,00	1	8 500,00

Tempi di consegna: 10 settimane dro
Tipo di pagamento: Acconto+consegna+collaudo

Totale Netto	39 650,00
Totale IVA 22%	8 723,00
Totale (IVA inclusa)	48 373,00

Accettazione scritta, timbro, data e firma